

**JUNTA DE ACLARACIONES**  
**LICITACION PUBLICA NACIONAL NUMERO L.P.N.-INAAPS-43/2025**  
**ADQUISICION DE RECOLECTOR COMPACTADOR PARA BASURA**  
**PARA LA SECRETARIA DE ADMINISTRACION Y FINANZAS**  
**(USO DE LA SUBSECRETARIA DE INGRESOS)**

EN LA CIUDAD DE TEPIC, CAPITAL DEL ESTADO DE NAYARIT, SIENDO LAS ONCE HORAS DEL DIA 13 DE JUNIO DE DOS MIL VEINTICINCO, REUNIDOS EN LA SALA DE JUNTAS DEL INSTITUTO DE ADQUISICIONES, ARRENDAMIENTOS Y PRESTACION DE SERVICIOS DEL ESTADO DE NAYARIT, EL C. REPRESENTANTE DEL COMITE TECNICO DE ADQUISICIONES, SERVIDORES PUBLICOS DE GOBIERNO DEL ESTADO, PARA TRATAR LO RELATIVO A LA JUNTA DE ACLARACIONES DE LA LICITACION EN REFERENCIA.

SE DA RESPUESTA A LAS PREGUNTAS ENVIADAS POR ESCRITO POR PARTE DEL LICITANTE, TOTAL PARTS AND COMPONENTS S.A. DE C.V. LAS CUALES SE ANEXAN A ESTA ACTA.

**TOTAL PARTS AND COMPONENTS**

**1: REFERENCIA: "PUNTO 7.-** ELABORACION Y PRESENTACION DE PROPUESTAS, 1) EL LICITANTE DEBERA ACOMPAÑAR LOS REGISTROS, DE AL MENOS DOS AÑOS ANTERIORES, ANTE EL SERVICIO DE ADMINISTRACION TRIBUTARIA; INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL, PAGO DEL SERVICIO DE AGUA POTABLE Y ALCANTARILLADO Y DEL SERVICIO DE SUMINISTRO DE ENERGIA ELECTRICA ASÍ COMO DE CUALQUIER OTRO COMPROBANTE RELACIONADO A NOMBRE DE LA EMPRESA O DEL REPRESENTANTE LEGAL Y SE DEBERA DE ACREDITAR COMO SE INDICA A CONTINUACION... PAGOS DEL SERVICIO DE AGUA POTABLE Y ALCANTARILLADO, PRESENTAR CUANDO MENOS 2) RECIBOS DE CADA AÑO 2023 Y 2024"

**PREGUNTA:** DEL PUNTO REFERIDO, AL RESPECTO ME PERMITO SOLICITAR A LA CONVOCANTE ACEPTAR ESCRITO BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD Y COPIA SIMPLE DEL CONTRATO DE ARRENDAMIENTO, EN LOS QUE SE OBSERVA QUE TOTAL PARTS AND COMPONENTS S.A. DE C.V. NO TIENE NI HA TENIDO EN LOS ULTIMOS DOS AÑOS LA OBLIGACION DE PAGOS POR CONCEPTO DE AGUA POTABLE, ALCANTARILLAD. FAVOR DE ACEPTAR

**RESPUESTA:** SI, SE ACEPTA

**2: REFERENCIA ANEXO 1 PARTIDA UNICA PGS. 21 Y 22**

**PREGUNTA:** SOLICITAMOS AMABLEMENTE SE ACEPTE LA NOMENCLATURA PROPIA QUE CADA FABRICANTE USA CONSIDERANDO QUE ALGUNAS ESPECIFICACIONES EN EL MISMO SEGMENTO O NATURALEZA PUEDEN VARIAR Y SE PUEDEN IDENTIFICAR CON DIFERENTE NOMBRE EN LAS FICHAS TECNICAS, CATALOGOS O FOLLETOS RESPECTO A CADA FABRICANTE CUMPLIENDO CON LAS ESPECIFICACIONES REQUERIDAS O SUPERIORES. FAVOR DE ACEPTAR.

**RESPUESTA:** SI, SE ACEPTA

**3: REFERENCIA ANEXO 1** SOLICITAMOS AMABLEMENTE A LA CONVOCANTE NOS ACEPTE UN COMPACTADOR DE 21 YARDAS CON LA MISMA FUNCIONALIDAD Y OPERATIVIDAD DE LO QUE SE ESTA SOLICITANDO EN LAS BASES DE LICITACION, OFERTANDO EN ESTE SENTIDO UNA CAJA COMPACTADORA CON LAS SIGUIENTES MEJORAS:

1/5





1. MEJORA EN LOS MATERIALES DE TOLVA Y PISO SIENDO ESTOS DE MAYOR Y SUPERIOR CAPACIDAD, LO CUAL BRINDA UNA MAYOR DURABILIDAD.
2. CUMPLIMIENTO A LAS NORMAS:
  - NORMA ANSI Z245.1-2018 (AMERICAN NATIONAL STANDARD INSTITUTE) "AMERICAN NATIONAL STANDARD FOR EQUIPMENT TECHNOLOGY AND OPERATIONS FOR WASTES AND RECYCLABLE MATERIALS".
  - NORMAS DE SEGURIDAD OSHA (OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH ADMINISTRATION).
  - NORMA FEDERAL RELATIVA A LIGHTING REGULATIONS CON NUMERO FMVSS # 108, QUE ESTABLECE LAS NORMAS PARA LAS LUCES CON QUE SE DEBE CONTAR PARA TRANSITAR.
  - NORMAS DE LA AMERICAN SOCIETY FOR TESTING MATERIALS CON NUMEROS, ASTM A 36/A 36M, ASTM A 572/A 572M, ASTM A 1011/A 1011M, ASTM A 514/A 514M, ASTM A 1008/A 1008M, EN SUS DIFERENTES COMPONENTES.
  - NORMAS DE LA SOCIETY OF AUTOMOTIVE ENGINEERS CON NUMERO SAE 100R2 PARA LAS MANGUERAS Y SAE J525 PARA LA TUBERIA.
3. DESCRIPCION

#### ESPECIFICACIONES CAJA COMPACTADORA

##### MODELO R121-E

##### DIMENSIONES GENERALES

**CAPACIDAD VOLUMETRICA:** 21 YDS<sup>3</sup> (16 M<sup>3</sup>)

**ALTURA SOBRE CHASIS (H):** 93.2" (2.36 M)

**LARGO TOTAL (OL):** 225" (5.716 M)

**ALTURA AL PUNTO DE CARGA (CON CHASIS CLASE 7) (P):** 35.4" (0.90 M)

**PESO DE LA CARROCERIA:** 4911 KG- (10826 LBS) APROX.

**CA RECOMENDADO:** ENTRE 138" Y 148" (3.505 M Y 3.759 M)

**CAPACIDAD VOLUMETRICA DE LA TOLVA:** 2.5 YDS<sup>3</sup> (1.9 M<sup>3</sup>)

**ANCHO TOTAL:** 96" (2.43 M)

**CENTRO DE GRAVEDAD CARROCERIA (CG-B):** 100" (2.540 M)

**CENTROS DE GRAVEDAD DESECHOS (CG-P):** 78" (1.981 M)

**FORMA DE COMPACTACION:** PLACA COMPACTADORA Y PLACA EYECTORA.

**FUERZA DE COMPACTACION:** 20 TON (44092 LBS)

##### ESPECIFICACIONES DE CONSTRUCCION

**PISO DE LA CAJA:** CONSTRUIDO EN TRES SECCIONES:

**FORMA DE LA CARROCERIA:** SEMI ELIPTICA CALIBRE 10 EN LOS LATERALES.

**LATERALES DEL PISO DE LA CARROCERIA:** CONSTRUIDAS EN LAMINA CALIBRE 10 GRADO 50 (3.41 MM) EN ACERO ALTA RESISTENCIA CALIDAD ASTM A 1011/ A1011M CON 50,000 PSI [345 MPA] DE RESISTENCIA A LA CEDENCIA Y 70,000 PSI [483 MPA] DE RESISTENCIA A LA TENSION.

**CENTRO DEL PISO DE LA CARROCERIA:** CONSTRUIDO EN PLACA DE ACERO DE 3/16" GRADO 50 (4.76 MM) EN ACERO ALTA RESISTENCIA CALIDAD ASTM A 572/A 572M CON 50,000 PSI [345 MPA] DE RESISTENCIA A LA CEDENCIA Y 70,000 PSI [483 MPA] DE RESISTENCIA A LA TENSION.

**LATERALES Y TECHO DE LA CARROCERIA:** CONSTRUIDOS EN LAMINA CALIBRE 10 GRADO 50 (3.41 MM) EN ACERO ALTA RESISTENCIA CALIDAD ASTM A 1011/ A1011M CON 50,000 PSI [345 MPA] DE RESISTENCIA A LA CEDENCIA Y 70,000 PSI [483 MPA] DE RESISTENCIA A LA TENSION.

2/5



**BASTIDOR CENTRAL:** CONSTRUIDO EN CANAL ESTRUCTURAL DE 6" (152.4 MM) DE PERALTE, CUMPLE LAS FUNCIONES DE REFUERZO Y DE GUIA DE LAS CORREDERAS DE LA PLACA EYECTORA.

#### **SISTEMA EYECTOR Y DE COMPACTACION**

**PLACA EYECTORA:** CONSTRUIDA EN LAMINA CALIBRE 10 GRADO 50 (3.41 MM) EN ACERO ALTA RESISTENCIA CALIDAD ASTM A 1011/ A1011M CON 50,000 PSI [345 MPA] DE RESISTENCIA A LA CEDENCIA Y 70,000 PSI [483 MPA] DE RESISTENCIA A LA TENSION.

**GUIAS DESLIZANTES PLACA EYECTORA:** (4) PIEZAS FABRICADAS EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD (UHMW) DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASION Y RESISTENTES AL IMPACTO CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: 10 7/8" (276 MM) DE LARGO, 4 7/8" (124 MM) DE ANCHO Y 2" (51 MM) DE ESPESOR.

**PLACA DE BARRIDO Y COMPACTACION:** CONSTRUIDA EN ACERO ESTRUCTURAL EN PLACA DE PLACA DE 3/16" GRADO 50 (4.76 MM) EN ACERO ALTA RESISTENCIA CALIDAD ASTM A 572/A 572M CON 50,000 PSI DE RESISTENCIA A LA CEDENCIA Y 70,000 PSI DE RESISTENCIA A LA TENSION.

**GUIAS DESLIZANTES DEL ELEVADOR:** (8) PIEZAS FABRICADAS EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD (UHMW) DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASION Y RESISTENTES AL IMPACTO, CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: LARGO DE 10 3/8" (263 MM), ANCHO 3 7/8" (98 MM) Y ESPESOR DE 1 7/8" (48 MM).

**DESCARGA DE RESIDUOS:** POR ACCION DE PLACA EYECTORA.

#### **TOLVA**

**DISEÑO:** LA TOLVA ESTA CONSTRUIDA EN DOS SECCIONES (SUPERIOR E INFERIOR) SEPARABLES Y UNIDAS MEDIANTE TORNILLERIA GRADO 8 PARA GARANTIZAR RIGIDEZ A LA ESTRUCTURA. AL SEPARAR AMBAS SECCIONES SE TIENE ACCESO A LOS COMPONENTES INTERNOS DE LA TOLVA Y A LAS GUIAS DE LOS PISTONES DE COMPACTACION PARA SU REVISION O SUSTITUCION, SI HAY NECESIDAD DE ELLO. LA ELEVACION DE LA SECCION SUPERIOR DE LA TOLVA LA REALIZAN LOS PISTONES DE LEVANTE DE LA TOLVA. ESTE DISEÑO FACILITA LAS OPERACIONES DE MANTENIMIENTO DEL EQUIPO.

**ANCHO PARA CARGA:** 78" (1.98 M)

**APERTURA DE LA TOLVA:** 64" (1.62 M)

**MATERIAL PISO DE LA TOLVA:** PLACA DE 3/16" (4.76 MM) EN ACERO CALIDAD HARDOX 450 CON 181,000 PSI [1,250 MPA] DE RESISTENCIA A LA CEDENCIA Y DE 198,700 – 232,000 PSI [1,370 -1,600 MPA] DE RESISTENCIA A LA TENSION, CON UNA DUREZA BRINELL ENTRE 425 – 475 HBW.

**MATERIAL LATERALES DE LA TOLVA:** PLACA DE 3/16" (4.76 MM) EN ACERO CALIDAD HARDOX 450 CON 181,000 PSI [1,250 MPA] DE RESISTENCIA A LA CEDENCIA Y DE 198,700 – 232,000 PSI [1,370 -1,600 MPA] DE RESISTENCIA A LA TENSION, CON UNA DUREZA BRINELL ENTRE 425 – 475 HBW.

#### **TIEMPO DE LOS CICLOS**

**TIEMPO DEL CICLO COMPLETO:** DE 17 A 20 SEG @ 1,600 RPM

**TIEMPO DE RECARGA:** DE 8 A 10 SEG @ 1,600 RPM

**TIEMPO DE EYECCION (DESCARGA):** DE 10 A 13 SEG @ 1,600 RPM

#### **SISTEMA HIDRAULICO**

**TANQUE DE ACEITE HIDRAULICO:** DE 135 LITROS (35.66 GAL) DE CAPACIDAD, COLOCADO EN LA PARTE FRONTAL SUPERIOR DE LA CARROCERIA.

**VALVULA FRONTAL:** INSTALADA EN EL REFUERZO FRONTAL DE LA CARROCERIA. CONTROLA LOS PISTONES DE LEVANTE DE LA TOLVA Y DESPLAZAMIENTO DE LA PLACA EYECTORA. PRESION DE TRABAJO DE 2,000 PSI (137.89 BAR).



**VALVULA TRASERA:** AJUSTABLE PARA PROPORCIONAR LAS PRESIONES REQUERIDAS PARA LA OPERACION DEL EQUIPO, TIPO SECUENCIAL PILOTEADA, CON UN SOLO MOVIMIENTO SE EJECUTAN LOS CICLOS DE BARRIDO Y COMPACTACION, CON UN INDICE DE CAUDAL MAXIMO DE 40 GPM (151 LPM) CON UNA PRESION DE TRABAJO DE 1,850 PSI (127.55 BAR).

COLOCADA EN LA PARTE SUPERIOR DE LA TOLVA DE CARGA CON ACCESIBILIDAD SUFICIENTE PARA SU CALIBRACION. TIENE LA CAPACIDAD DE ACEPTAR SECCIONES DE VALVULA ADICIONALES PARA AGREGAR OTROS DISPOSITIVOS QUE PUEDAN SER CONTROLADOS POR MEDIO DE LA MISMA VALVULA, COMO ES EL CASO DE LIFTER.

**INDICADOR DE NIVEL DE ACEITE:** TIPO MIRILLA COLOCADO EN EL TANQUE HIDRAULICO.

**FILTRO HIDRAULICO REEMPLAZABLE:** DE 10 MICRONES, CON INDICADOR TIPO CARATULA PARA MONITOREAR EL ESTADO DEL ACEITE HIDRAULICO Y EL PROPIO FILTRO PARA PREVER EL CAMBIO DE MANERA OPORTUNA.

**TRAMPA MAGNETICA:** INSTALADA EN EL INTERIOR DEL TANQUE DE ACEITE HIDRAULICO.

**FILTRO COLADOR PARA LLENADO:** DE 10 MICRONES, COLOCADO A LA ENTRADA DEL TANQUE DE ACEITE.

**BOMBA HIDRAULICA:** DE ENGRANES CON CAPACIDAD DE 25 GPM (97 LPM) A 1600 RPM.

**FACTOR DE SEGURIDAD MANGUERAS:** 4:1

**MANGUERAS DE PISTONES BARRIDO:** PROTEGIDAS CON RESORTE METALICO PARA EVITAR SU DESGASTE PREMATURO POR LA FRICCION CON LA PLACA DE BARRIDO Y COMPACTACION.

**CILINDROS DE LEVANTE DE LA TOLVA:** DOS CILINDROS DE 4" (101.6 MM) DE DIAMETRO EXTERIOR, 3 1/2 " (88.9 MM) DE DIAMETRO INTERIOR, 2 1/2 " (63.5 MM) DE DIAMETRO DE VASTAGO Y 29" (736.6 MM) DE CARRERA, LOS VASTAGOS SON NITRURADOS. OPERAN A UNA PRESION DE 2,000 PSI [13790.51 KPA].

**CILINDROS DE COMPACTACION:** DOS CILINDROS HIDRAULICOS COLOCADOS FUERA DE LA TOLVA DE CARGA DE 4 1/2 " (114.3 MM) DE DIAMETRO EXTERIOR, 4" (101.6 MM) DE DIAMETRO INTERIOR, 2 1/2 " (63.5 MM) DE DIAMETRO DE VASTAGO Y 36" (914.4 MM) DE CARRERA, LOS VASTAGOS SON NITRURADOS O CROMADOS. OPERAN AL EMPUJE A UNA PRESION DE 1,800 PSI [12410 KPA].

**CILINDROS DE BARRIDO:** DOS CILINDROS HIDRAULICOS COLOCADOS EN EL INTERIOR DE LA TOLVA DE CARGA DE 4 1/2 " (114.3 MM) DE DIAMETRO EXTERIOR, 4" (101.6 MM) DE DIAMETRO INTERIOR, 2 1/2 " (63.5 MM) DE DIAMETRO DE VASTAGO Y 20" (508 MM) DE CARRERA, LOS VASTAGOS SON NITRURADOS O CROMADOS. OPERAN A UNA PRESION DE 1,800 PSI (12,410 KPA).

**CILINDRO EYECTOR:** UN CILINDRO TELESCOPICO DE UNA ETAPA DE 4 1/2 " (114.3 MM) DE DIAMETRO EXTERIOR, 4" (101.6 MM) DE DIAMETRO INTERIOR, Y 80" (2032 MM) DE CARRERA, OPERA A UNA PRESION DE 1800 PSI (12410 KPA).

#### **ACCESORIOS Y TERMINADOS**

**RECUBRIMIENTO (PINTURA):** PINTURA ESMALTE ACRILICO COLOR BLANCO ESTANDAR.

**BARRA DE LUCES DE BALIZAMIENTO:** BARRA COLOCADA EN LA PARTE SUPERIOR DE LA CARROCERIA CON LUCES LED PARA MAYOR VISIBILIDAD Y SEGURIDAD DE LA UNIDAD DURANTE JORNADAS NOCTURNAS.

**ESTRIBOS Y AGARRADERAS:** CONSTRUIDOS EN LAMINA ANTIDESLIZANTE, MEDIA HUELLA, COLOCADOS A AMBOS EXTREMOS DE LA TOLVA DE CARGA. AGARRADERAS DE APOYO COLOCADAS EN LOS LATERALES DE LA TOLVA PARA SEGURIDAD DE LOS OPERADORES.



**TANQUE DE LIQUIDOS LIXIVIADOS:** DE 100 LTS. DE CAPACIDAD, INSTALADO DEBAJO DE LA TOLVA CON LA FINALIDAD DE CAPTAR LA MAYOR CANTIDAD DE LIQUIDOS QUE SE GENERAN DURANTE EL PROCESO DE COMPACTACION. LA DESCARGA SE REALIZA POR VALVULA TIPO GLOBO EN EL SITIO DE DISPOSICION FINAL.

**SELLO DE NEOPRENO:** SELLO FABRICADO EN HULE DE NEOPRENO COLOCADO EN LA ZONA DE LA TOLVA QUE ENTRA EN CONTACTO CON EL CUERPO DE LA CARROCERIA PERMITIENDO LA ESTANQUEIDAD DEL CONJUNTO, CON LO CUAL SE INHIBE EL ESCURRIMIENTO DE LIQUIDOS LIXIVIADOS DURANTE EL TRASLADO DE LOS RESIDUOS.

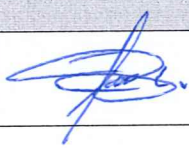
**PALANCAS DE MANDO (BARRIDO Y COMPACTACION):** CONTROLAN LAS OPERACIONES DE BARRIDO Y COMPACTACION. CONSTRUIDAS EN ACERO FUNDIDO Y COLOCADAS EN LA PARTE TRASERA DEL VEHICULO, EN EL LADO DERECHO, VISTO DESDE LA PARTE DE ATRAS.

**PALANCAS DE CONTROL (APERTURA DE TOLVA Y PLACA EYECTORA):** PALANCAS DE MANDO PARA LAS OPERACIONES DE APERTURA DE LA TOLVA Y ACCIONAMIENTO DE PLACA EYECTORA. ESTAN COLOCADAS EN LA PARTE FRONTAL DE LA CARROCERIA, DEL LADO IZQUIERDO, VISTO DESDE LA PARTE DE ATRAS.

**RESPUESTA:** SI, SE ACEPTA

NO HABIENDO OTRO ASUNTO QUE TRATAR, SIENDO LAS ONCE HORAS CON VEINTE MINUTOS DEL MISMO DIA, SE DA POR TERMINADA LA PRESENTE REUNION FIRMANDO LOS QUE EN ELLA INTERVINIERON.

**REGISTRO DE ASISTENCIA:  
POR LOS FUNCIONARIOS**

| NO. | NOMBRE DEL REPRESENTANTE, FUNCIONARIO O AREA RESPONSABLE A QUE PERTENECE                                                                                              | FIRMAS DE LOS ASISTENTES                                                              |
|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 1   | <b>POR EL COMITE TECNICO DE ADQUISICIONES</b><br><u>LIC. JOSE DOMINGO MANCILLAS ORTEGA</u><br>TITULAR DE LA SUBDIRECCION GENERAL DE<br>PROCEDIMIENTOS DE CONTRATACION |  |
| 2   | <b>POR LA SECRETARIA PARA LA HONESTIDAD Y BUENA GOBERNANZA</b><br><u>C.P.A. DIANA ELIZABETH POLANCO RAMIREZ</u><br>COMISARIO PUBLICO                                  |  |
|     | <b>POR EL AREA USUARIA</b><br><b>SECRETARIA DE ADMINISTRACION Y FINANZAS</b>                                                                                          |                                                                                       |
| 3   | <u>LIC. ELSY YOHANA RIVAS NAVARRO</u><br>ADMINISTRATIVA                                                                                                               |  |

5/5